



# NOTICE D'UTILISATION DEGAUCHISSEUSE ZF200



Holzprofi France Sarl  
7, rue de la papèterie  
F-67590 Schweighouse sur Moder  
[www.holzprofi.fr](http://www.holzprofi.fr)

lire la notice attentivement avant la première utilisation

## **Conditions de garantie**

- La garantie de bon fonctionnement et de qualité de la machine est régie par la législation nationale en vigueur.

- Le délai de garantie commence à courir à compter de la date de remise de la machine.

### **- Conditions préalables de mise en jeu de la garantie**

- Lecture de la notice d'utilisation

- Respect des conditions de transport et d'installation

- Utilisation conforme

- Respect des conditions de stockage et de conservation

- Respect des consignes d'utilisation

- Respect des consignes de maintenance et d'entretien et notamment de la fréquence des opérations préconisées

- Utilisation de pièces de rechange d'origine HOLZPROFI

- D'éventuelles réclamations concernant la précision de la machine ne sont recevables que si la machine a été installée et mise en service par des personnels dûment formés par HOLZPROFI et que le personnel d'utilisation a bénéficié d'une formation.

- Les opérations de manutention délicates, le transport dans des escaliers ou le démontage nécessaire le cas échéant sont réservées à des personnels formés par HOLZPROFI.

L'ouverture du coffret électrique sans invitation concrète du service SAV de HolzProfi entraîne la déchéance de la garantie quant à l'équipement électrique de la machine.

- Pour toute réclamation ou pour faire valoir vos droits de garantie, préparer une description succincte du défaut et veuillez vous munir du numéro de la machine, estampillé sur la plaque signalétique ; la réclamation doit s'effectuer dans les délais de garantie légaux.

- Le type de garantie (amélioration, remplacement, remise etc.) est à la discrétion de la société HOLZPROFI.

- L'envoi doit être vérifié immédiatement après la réception quant à d'éventuels dégâts de transport.

En cas de sinistre, veuillez prendre contact sans délai avec le transporteur ou avec la société Holz-Profi.

- Prétentions exclues de la garantie:

- Manipulation non conforme ou impacts extérieurs (rayures, bosses, déformations)

- Usure d'utilisation normale ou dégradation de l'aspect (défauts de peinture, rayures)

- Défauts résultant de tous types d'encrassement

- Défauts résultant de défauts d'alimentation électrique

- défauts dus à des interventions de rééquipement, de réparation ou autres manipulations de la machine, effectuées par des personnels autres que ceux autorisés par HOLZPROFI

- Dégâts dus à la corrosion, à l'incendie, à l'eau ou à des cas de force majeure

**Les dégâts consécutifs et les dégâts de transport sont exclus de la garantie**

## Spécifications

Dimensions et poids : emballages 1860x440x330 +595x470x650 / 210kg

<b>ZF200</b>	
Puissance moteur	230V, 1 PH, 50HZ, 2200W
Diamètre du porte outils	75mm
Nombre de couteaux	4
Dimensions des couteaux	205x17x2.5mm
Vitesse de l'arbre	4800t/min
Longueur totale des tables de dégauchissage	1380mm
Largeur max. de dégauchissage	200mm
Prise de passe max.	12mm (recommandé 5 max.)
Hauteur de travail	840mm
Dimensions du guide	1105x118mm
Inclinaison du guide	45°-90°
Diamètre de la bouche d'aspiration	100mm
Bruit	85 dB(A)

## Sécurité

### Instructions de sécurité

- 1. NE DEMONTEZ PAS LES ELEMENTS DE SECURITE.**
- 2. OTER TOUTES LES CLES ET PIECES DE REGLAGE AVANT DE METTRE LA MACHINE EN ROUTE.**
- 3. GARDER L'AIRE DE TRAVAIL PROPRE** Les zones de travaux encombrés favorisent les accidents.
- 4. NE PAS UTILISER DANS UN ENVIRONNEMENT DANGEREUX** (locaux humides, ou présence de produits inflammables, etc.). Maintenir un éclairage suffisant pendant le travail.
- 5. TENIR LA MACHINE HORS DE PORTEE DES ENFANTS.**
- 6. VEILLER SECURISER LA MACHINE VIS A VIS DES ENFANTS**
- 7. NE PAS FORCER L'OUTIL** Il fera mieux son travail et plus surement au
- 8. UTILISER UN OUTIL ADAPTE**
- 9. UTILISER UN CORDON ELECTRIQUE ADAPTE.**  
La section du cordon doit être en adéquation avec l'ampérage indiqué sur la plaque moteur ou sur la plaque de la machine. L'utilisation d'une section inférieure peut entraîner des pertes de puissance et endommager la moteur.
- 10. PORTER UNE TENUE APPROPRIEE**  
Pas de vêtements amples, ni de bijoux qui peuvent être saisis par les pièces mobiles. Des chaussures anti dérapantes sont particulièrement recommandées. Porter un moyen de protection pour les cheveux longs. .
- 11. PORTER DES LUNETTES DE PROTECTION** (conforme CE)  
Les lunettes ordinaires n'ont que des verres résistant aux impacts, ce ne sont pas des lunettes de sécurités.
- 12. FIXER LA PIECE.** Utiliser des brides et pièces de serrage éloignant et protégeant vos mains.
- 13. NE PAS SE PENCHER AUDESSUS DE L'OUTIL** Garder son équilibre en tut temps.
- 14. GARDER LES OUTILS EN PARFAIT ETAT DE FONCTIONNEMENT**  
Tenir les outils bien affûtés et propre le meilleur et le plus de rendement. Suivre les instructions pour l'entretien et pour changer les accessoires.
- 15. DEBRANCHER LES OUTILS** avant l'entretien et lors des changements d'accessoires
- 16. REDUIRE LE RISQUE DE DEMARRAGE ACCIDENTEL.**  
Vérifier, avant de brancher la machine, que l'interrupteur est sur la position off
- 17. UTILISER DES ACCESSOIRES RECOMMANDES.**  
L'emploi de mauvais accessoires peut conduire à des blessures
- 18. INSPECTER LES PIECES POUR DECELER TOUT DOMMAGE**

Avant de continuer à utiliser l'outil, inspecter le dispositif protecteur ou toute autre pièce qui peut être endommagée afin de s'assurer qu'il fonctionne bien et effectuer le travail désiré. toute pièce ou protecteur endommagé doit être remplacé.

**19. NE PAS LAISSER TOURNER UN OUTIL SANS SURVEILLANCE  
TOUJOURS COUPER LE COURANT**

**20. NE JAMAIS UTILISER LA MACHINE SOUS L'EMPRISE DE  
DROGUES, D'ALCOOL OU MEDICAMENTS**

**21. INTERDIRE L'UTILISATION DE LA MACHINE AUX PERSONNES  
NON PROFESSIONNELLES OU NON ENTRAINEES**

Assurer vous que les conditions de sécurité sont bien comprises et appliquées

## **Instructions relatives aux dégauchisseuses**

La machine a été conçue pour le dégauchissage de pièces de bois massif exclusivement, et ce dans les limites indiquées dans les données techniques et en respectant les indications de sécurité pour l'utilisation et l'entretien contenues dans ce manuel.

· La tolérance pour le parallélisme, avec référence à la directive 89/392, est amplement respectée.

**Il est permis d'usiner une seule pièce à la fois.**

· Ne pas utiliser la machine pour le travail de matériaux dérivant du bois, comme le conglomerat, etc... car les dispositifs anti-rejet pourraient ne pas marcher.

· Le personnel chargé de l'utilisation de la machine devra avoir suivi une période d'apprentissage suffisamment longue pour lui avoir appris à utiliser et à entretenir correctement la machine. Il devra également avoir l'âge prévu par la loi en vigueur dans le pays d'utilisation.

· Il est obligatoire d'utiliser des systèmes de protection de la personne et de prendre toutes les précautions indiquées dans ce manuel et, si besoin est, d'en utiliser d'autres moyens de protection encore en fonction des conditions de travail.

**Il est rigoureusement interdit d'utiliser la machine pour exécuter d'autres usinages que ceux décrits ici ou d'apporter des modifications à la machine sans l'accord préalable du Constructeur.**

· Votre sécurité est principalement dans vos mains et dans votre comportement attentif et prudent.

Rappelez-vous toujours que l'utilisation de n'importe quelle machine-outil comporte des risques!

· Avant de commencer n'importe quel usinage, concentrez-vous uniquement sur ce qui vous attend.

· La zone de travail doit toujours être très propre, dégagée de tout obstacle et bien éclairée.

· **La propreté représente généralement un facteur de sécurité, prenez donc soin à garder bien propres les tables de travail.**

**L'utilisation des dispositifs de sécurité est rigoureusement obligatoire. Ceux-ci ne devront jamais être démontés, endommagés ou malmenés. Le Constructeur décline toute responsabilité pour les éventuels dommages et dégâts causés par la modification, l'itération ou non utilisation des dispositifs de sécurité.**

### **Risques résiduels**

#### **Dégauchisseuse:**

Nous signalons aux responsables de la sécurité et aux opérateurs les risques qui ne peuvent pas être éliminés pour ces catégories de machines, à savoir:

Il reste toujours possible d'accéder à l'arbre porte-outils même lorsque la protection à pont est bien ajustée en fonction des dimensions de la pièce à usiner, surtout à la fin de chaque passe.

Il faudra donc:

· garder les mains loin de l'outil entre les différentes passes et pendant l'usinage;

· mettre la protection à pont en position de couverture maxima, appuyée sur la table, lorsque la machine est à l'arrêt;

· utiliser un poussoir de pièces à la fin de chaque passe pour les pièces de petite section.

## **LISTE DES DANGERS**

### **Danger de rester accroché et d'être entraîné**

Les accidents peuvent être provoqués par des objets que l'opérateur porte sur soi comme les montres, bracelets, bagues, alliances, cravates, etc... Prenez donc garde, pour une question de sécurité personnelle, de toujours enlever ces mêmes objets avant de commencer à travailler, ayez soin de bien serrer les manches autour des poignets et de relever les cheveux longs. Chaussés des souliers robustes, porter des tabliers en cuir, mettre des gants à cinq doigts, robustes mais doux, qui ne réduisent pas la sensibilité et la puissance de la prise.

### **Danger d'être écrasé et de se couper**

- \* Il est conseillé d'utiliser des souliers anti-écrasement.
- \* Faire attention à ne pas introduire les mains entre la surface d'appui et les tables de dégauchisseuse. pendant la fermeture de ces dernières (utiliser les poignées fournies à cet effet).
- \* Utiliser systématiquement la protection à pont, et ce de manière opportune, pendant les travaux de dégauchissage.
- \* **N'utiliser que des instruments adéquats et jamais les mains** pour nettoyer la machine.

### **Perte de stabilité**

Faire attention à installer correctement la machine dans le strict respect des instructions donnés dans le paragraphe concerné.

### **Dangers de nature électrique**

\* Contrôler que la machine a été reliée à la terre par un câble adéquat. S'assurer que l'installation de mise à la terre est dûment pourvue de plaques de dispersion en bon état de fonctionnement.

\* La mise à la terre doit être contrôlée par un électricien spécialisé qui s'aidera d'instruments spécifiques.

### **Couper la tension sur la machine avant d'effectuer n'importe quelle opération d'entretien.**

### **Danger d'inhalation de substances nocives et poussières**

- \* Ne toujours travailler qu'avec l'aspiration en marche, même pour usiner une seule pièce.
- \* Le port du masque est conseillé pour protéger les voies respiratoires, en particulier des personnes spécialement sensibles à la poussière.

### **Combinaison de dangers**

- \* Ne jamais utiliser de lames ou d'outils fêlés ou déformés.
- \* Contrôler le parfait équilibrage de tous les organes rotatifs, leur affilage et leur serrage.
- \* Avant de monter un outil dans son propre siège, contrôler que les surfaces d'appui sont bien propres sur chaque côté, sans bosses et parfaitement lisses.
- \* N'utiliser ni leviers ni marteaux pour donner des coups sur les clés en phase de serrage des vis, boulons ou les frettes.
- \* Utiliser toujours des lunettes ou des écrans pour protéger les yeux.

### **Danger de rejet de la pièce**

- \* Avant chaque rabotage s'assurer que tous les marteaux anti-retour tournent librement autour de leur axe.
- \* Se protéger d'un possible rejet pendant l'usinage en adoptant une position de travail correcte et sûre; il est également conseillé de porter un tablier en cuir.

## **Recommandations d'installation**

### Conditions générales

1. connectique électrique : 0.9-1.1 du voltage nominal. 0.99-1.01 du la fréquence nominale. La connexion principale doit se faire sur un fusible 16A.
2. l'altitude d'utilisation ne doit pas excéder 1000m. La température ambiante de l'air ne doit pas dépasser +40°C, et ne doit pas être inférieure à +5°C. La température de stockage et de transport doit ses situer entre -25°C et +55°C. L'humidité relative ne doit pas dépasser 50% à une température maxi de 40°C, à température plus faible l'humidité relative peut être supérieure (p.ex. 90% @ 20°C)

### **Resistance du sol**

Cette machine représente une charge relativement basse sur le sol. Toutes les surfaces commerciales sont adaptées pour le poids de cette machine. Toutefois certains sols nécessitent une consolidation. Veuillez contacter un architecte ou un ingénieur en cas de doute.

### **Espace de travail**

L'espace de travail doit être aménagé de façon à pouvoir utiliser toutes les capacités des machines sans restrictions et en toute sécurité. Anticipez la taille des matériaux que vous allez travailler et positionnez les machines en fonction de cela en tenant compte des autres machines.

### **Eclairage et branchement**

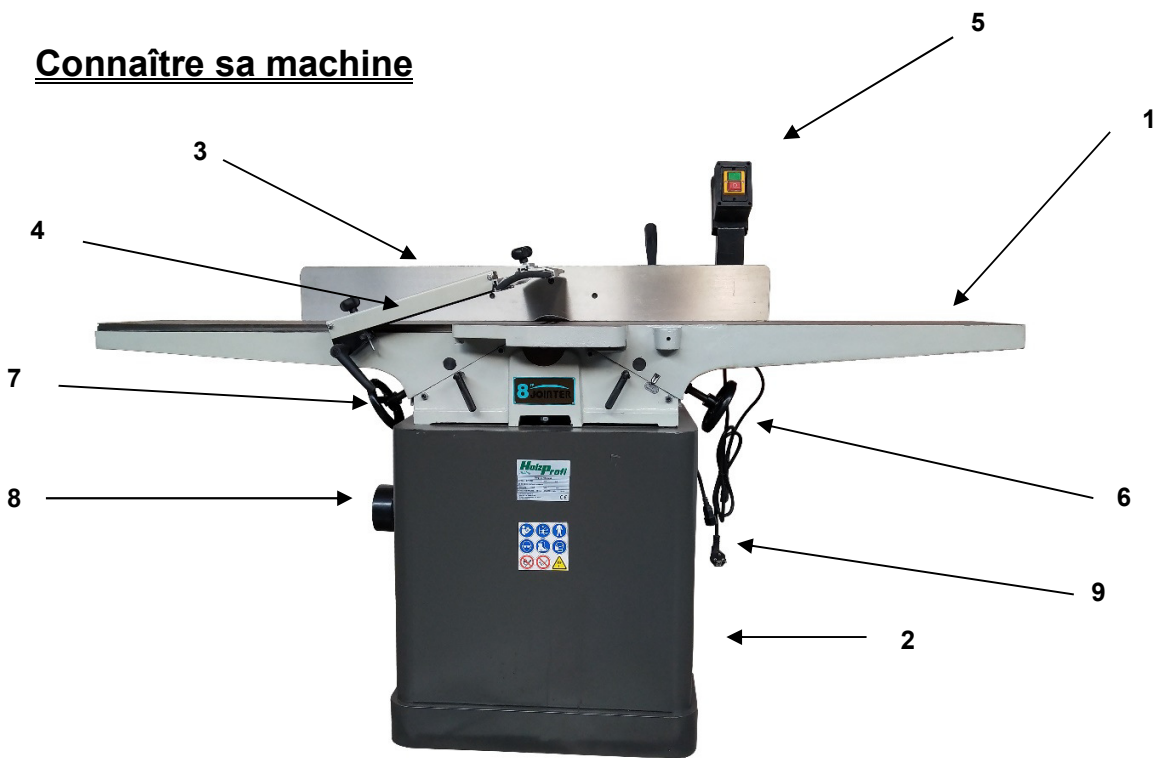
L'éclairage doit être suffisant afin de ne pas créer d'ombres et d'abîmer les yeux. Les branchements électriques doivent être suffisamment dimensionnés afin de faire fonctionner correctement les moteurs et la charge en ampère. Il faut qu'ils soient le plus près possible de la machine afin d'éviter l'utilisation de rallonge qui pourrait gêner lors du travail.

### **Aspiration**

Il faut que la machine soit aspirée lors de l'utilisation. L'aspiration doit être suffisante pour atteindre une vitesse d'air de 20m/s à la bouche d'aspiration.

**ⓘ Attention : lire le manuel d'instruction avant le montage et l'utilisation de la machine. Apprenez à connaître votre machine et ses possibilités avant de commencer à travailler. Il existe des risques de dommages corporels graves en cas de méconnaissance ou de non observation des consignes de cette notice.**

## Connaître sa machine



1 : Tables en fonte  
4 : Pont de protection  
7 : Volant table sortie

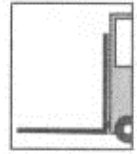
2: Bâti  
5: Interrupteur  
8 : Bouche d'aspiration

3 : Guide en fonte  
6 : Volant table entrée  
9 : Prise électrique

## Déballage

La dégauchisseuse est expédiée par l'usine dans une caisse en bois. Vérifiez soigneusement l'emballage extérieur, afin de découvrir des chocs éventuels. Si vous êtes satisfait, inventoriez toutes les pièces.

La machine est lourde. Ne surestimez pas votre capacité physique à soulever ou déplacer la machine ; faites-vous aider. Vous encourez des problèmes de santé dans le cas contraire.



**i** **Attention : certaines pièces métalliques peuvent présenter des arêtes coupantes. Examinez les bien avant de les manipuler.**

### Inventaire des pièces

Après le déballage vous devez avoir les pièces suivantes :

Dans la caisse principale

Bâti de la machine, le pont de protection, le guide perpendiculaire, le support+interrupteur, le support du guide, le support avant, la bouche d'aspiration, les poussoirs, le réglage de fers, les poignées du guide, le carter de la poulie, les pieds et toute la visserie.

Dans le carton

Le support de la machine avec le moteur et les courroies

Voici quelques photos des éléments





## Nettoyage

Les surfaces non peintes sont recouvertes d'une fine pellicule d'huile afin de les protéger de la corrosion. Enlever cette pellicule au moyen d'un dégraissant ou d'un solvant. Pour nettoyer soigneusement certaines pièces doivent être démontées. Pour optimiser l'utilisation de la machine, veillez à bien nettoyer ces surfaces. Evitez d'utiliser des nettoyeurs à base de chlore, ils pourraient endommager les surfaces peintes.

**ⓘ Danger ! N'utilisez pas de gasoil ou de produits dérivés. Ils sont très inflammables ; Risque d'explosion et d'incendie**

**ⓘ Attention ! la plupart des solvants sur le marché sont toxiques lorsqu'ils sont inhalés ou ingérés. Travaillez dans un endroit bien ventilé et loin de sources de chaleur. Soyez prudent quand vous utilisez des chiffons et serviettes usagées afin qu'ils ne créent pas d'incendie.**

## Montage

**ⓘ Attention : la dégauchisseuse est une machine lourde. Vous risquez de graves dommages corporels si les méthodes de déplacement de la machine ne sont pas respectées. Utilisez des engins de manutention et faites vous aider lorsque vous déplacerez la machine de son emballage.**

## Assemblage du caisson

### Protecteur de la lame

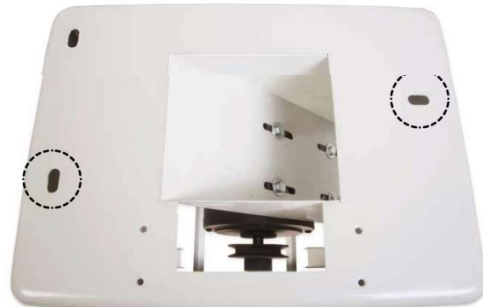
Retournez le caisson et visser les 4 pieds dans les taraudages prévus à cet effet. Serrez les écrous, une fois le caisson de niveau.



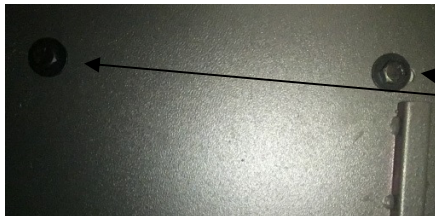
## Assemblage de la dégauchisseuse

Ouvrez la trappe arrière afin d'accéder à l'intérieur du caisson.

Puis à deux personnes positionnez la machine sur le caisson en veillant à faire coïncider les trous du caisson avec ceux du bâti de la machine.



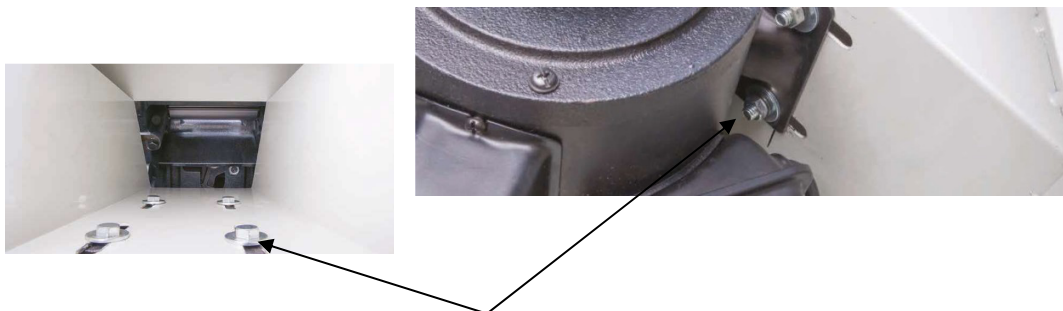
Utilisez les 3 vis pour solidariser le bâti au caisson, en les vissant par l'intérieur du caisson. Ne pas serrer à fond.



2 vis d'un côté et une de l'autre

## Montage des courroies

Tout d'abord desserrez les vis et écrous serrant le moteur à sa place, afin de lui permettre de se déplacer dans les trous oblongs.



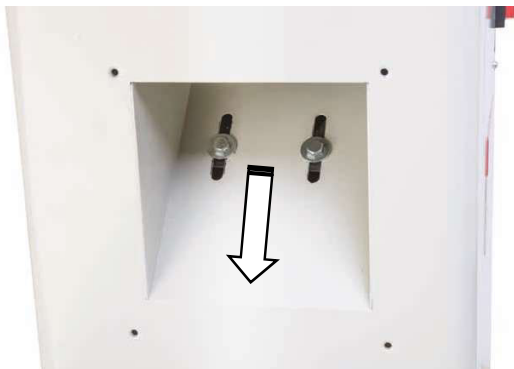
4 vis et écrous (coté moteur et côté aspiration)

Puis remontez-le afin de pouvoir monter les 2 courroies dans les poulies à 2 gorges. Commencez par la gorge du fond.



A l'aide d'une règle plate, veillez à aligner la poulie de l'arbre avec la poulie moteur. Rectifiez si nécessaire en déplaçant le bâti. Une fois fait, vous pouvez serrer définitivement les vis de serrage du bâti sur le caisson.

Tendez les courroies en déplaçant le moteur vers le bas des trous oblongs, puis resserrez les 4 ensembles, vis, rondelles et écrous.

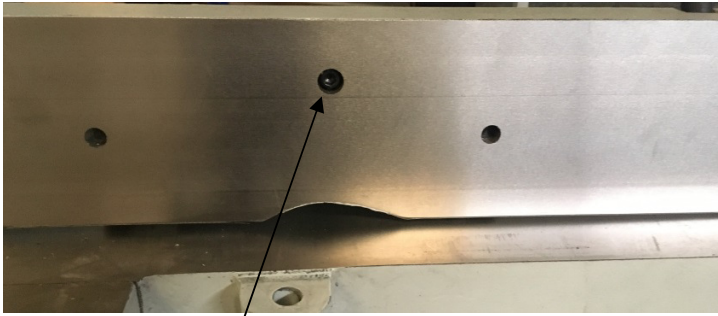


### Montage du guide perpendiculaire

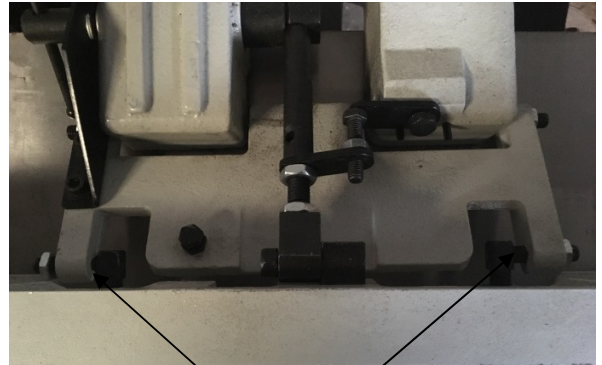
Montez le support fonte du guide perpendiculaire sur le bâti de la machine à l'aide des vis fournis. Il faut que le support soit aligné sur la table de sortie. En effet, le support est solidaire de cette dernière.



Montez le guide perpendiculaire en fonte sur le support du guide coulissant en commençant par vissez la vis sur le devant du guide puis les deux vis et écrous réglables situés à l'arrière.

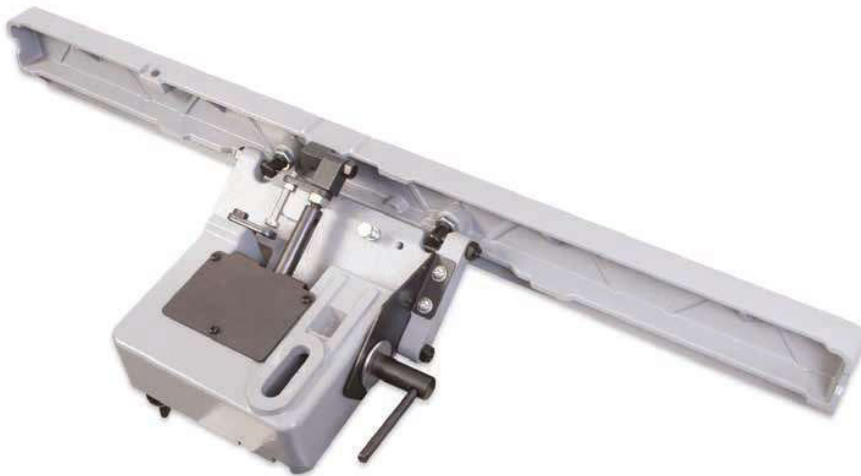


Vis CHC sur l'avant du guide

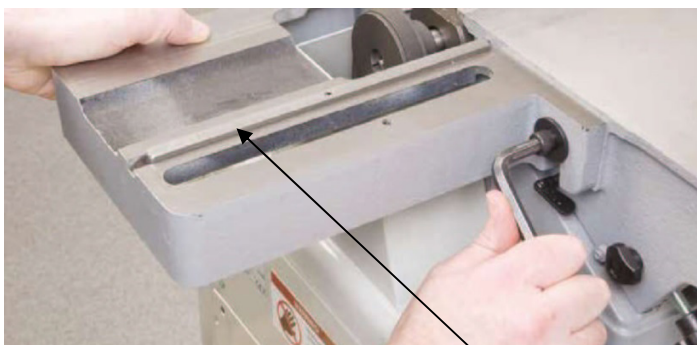


Vis et écrous sur l'arrière du guide

Une fois les pièces assemblées vous obtenez le guide perpendiculaire.

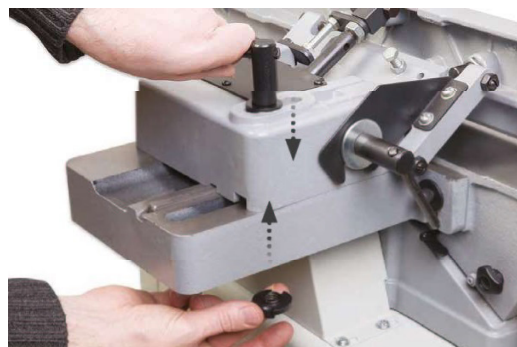
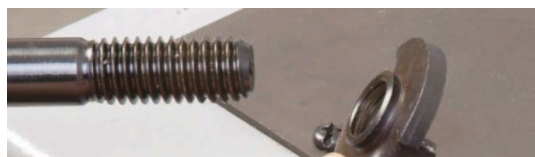


Cet ensemble vient se positionner sur le rail de guidage situé sur le support fixe.



Rail de guidage

A l'aide de la poignée/vis et écrou spécifique, il faut monter le guide sur le support en le glissant sur le rail du guidage.



Montez la poignée sur le guide en fonte, et montez le support fonte avant qui est solidaire de la table d'entrée. Il doit être aligné sur la cette dernière.

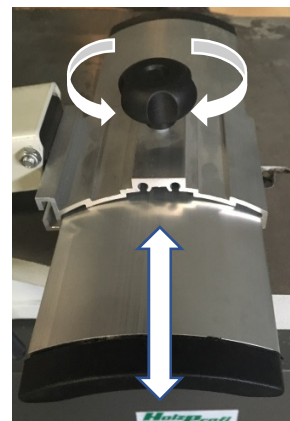


## Montage du pont de protection

Montez le pont de protection sur la table de sortie en vissant la poignée dans le taraudage et en serrant l'écrou de l'autre côté de la table en fonte. Le pont de protection est positionné avec un angle de 30° environ. Il peut être positionné à un autre angle en fonction de l'épaisseur du bois à usiner en tenant compte du réglage fin (cf photo ci-dessous). Ajustez par la suite le cache aluminium en fonction de la dimension de la pièce en bois.



Réglage fin



## Montage des volants de manœuvre

En dessous de chaque table se trouver un axe recevant son volant de manœuvre. Insérez-les, en faisant attention à la clavette. L'emploi d'un maillet peut s'avérer nécessaire pour positionner le volant à fond. Sécurisez en vissant la vis CHC.



Vis CHC

## Montage de la buse d'aspiration

Montez la buse d'aspiration Ø100mm avec les vis prévues à cet effet, sur le caisson de la machine. La buse peut avoir différentes formes en fonction des séries.

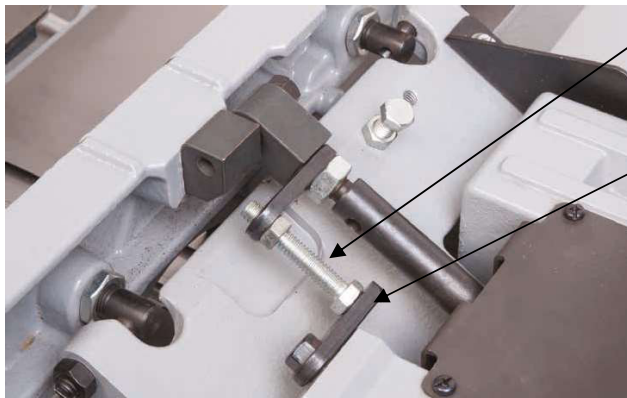


## Réglages

### Réglage du guide perpendiculaire

Le support coulissant du guide est équipé de deux butées réglables ; l'une à 90° et l'autre à 45°. Il convient de vérifier ce réglage avant de commencer à travailler avec la machine.

Réglage à 90°



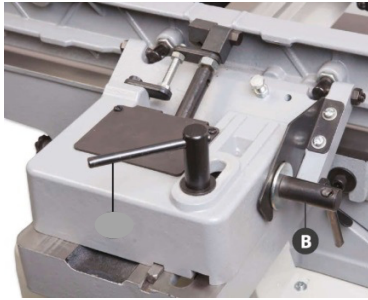
Ensemble, vis et écrous de réglage

Butée 90° escamotable A

Appliquez une équerre contre le guide et sur la table. Vérifiez l'équerrage.



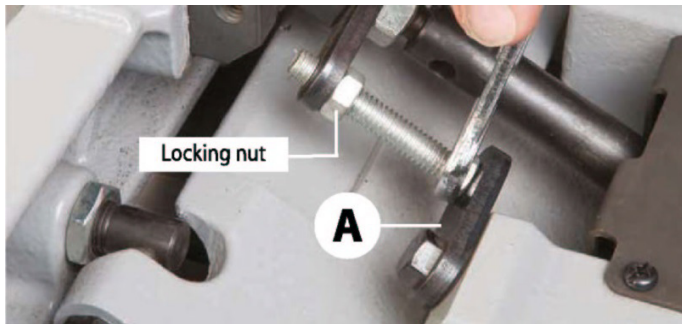
S'il y a besoin d'ajuster, il convient de desserrer le levier de blocage B, et ajuster avec l'écrou de réglage.



Si l'équerrage vous convient, resserrez le contre écrou.

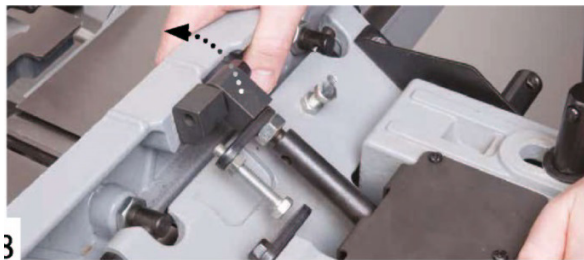
**ⓘ Attention :** Veillez au bon positionnement de l'écrou sur sa butée, il doit être vraiment en contact.

**ⓘ Attention :** Le réglage peut changer par le serrage du levier (B) ; il faut en tenir compte lors du réglage.



Réglage à 45°

Il faut desserrer le levier de blocage B, puis incliner le guide légèrement vers l'avant afin d'escamoter la butée (A).



Puis inclinez le guide jusqu'à ce qu'il touche la butée réglable à 45° (D)





Vérifier l'angle au moyen d'un outil adapté (Fig.1) . Faire les rectifications si nécessaire. Pour cela, il convient de desserrer le contre écrou de la butée (Fig.2), d'ajuster avec la vis et de resserrer le contre écrou, une fois le réglage satisfaisant (Fig.3). Resserrer le levier B



Fig.1



Fig.2



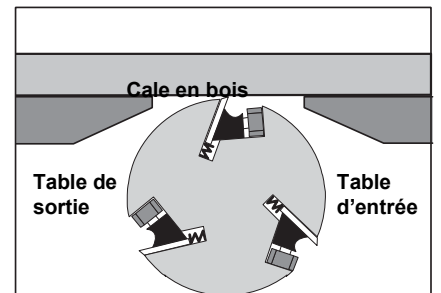
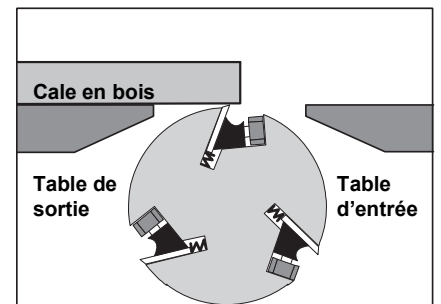
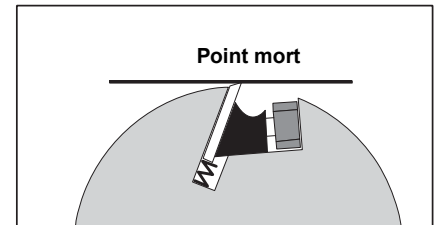
Fig.3

**ⓘ Attention : Le réglage peut changer par le serrage du levier (B) ; il faut en tenir compte lors du réglage.**

### Alignement de la table d'entrée avec celle de sortie

**ⓘ Attention : veuillez débrancher la machine du secteur**

1. Enlevez le protecteur de courroie de manière à pouvoir tourner l'arbre en toute sécurité
2. Tourner l'arbre porte fers pour qu'un des couteaux soit à son point le plus haut (point mort, voir illustration ci-contre)
3. Placez un morceau de bois raboté (ou une règle rectifiée) sur la table de sortie de telle sorte que son extrémité se trouve sur le couteau.
4. Si la table de sortie est correctement réglée, le morceau de bois reposera sur la table et sera légèrement en contact avec le couteau à son point le plus haut. Vérifiez si la table de sortie remplit cette condition
5. Si la table de sortie nécessite des réglages, libérez le levier de serrage de celle-ci, et ajustez-la au moyen du volant situé sous la table
6. Lorsque la table de sortie est correctement réglée, bloquez la hauteur de table à ce niveau
7. Assurez-vous que la table de sortie est réglée comme décrit ci-dessus.
8. Placez un morceau de bois bien raboté à cheval sur la table de sortie et d'entrée
9. Libérez le levier de serrage de la table d'entrée et affleurez la table d'entrée à la table de sortie. La table d'entrée doit être à la même hauteur que celle de sortie
10. Bloquez la table d'entrée à ce niveau



11. Réglez l'indicateur sur le zéro de l'échelle de prise de passe.

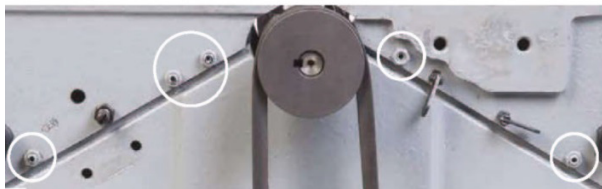
**ⓘ Attention : la hauteur des tables d'entrée et l'échelle de la table de sortie sont réglées d'Usine. L'utilisateur n'a pas à le régler.**



## Ajustement du coulissement des tables dans les queues d'aronde.

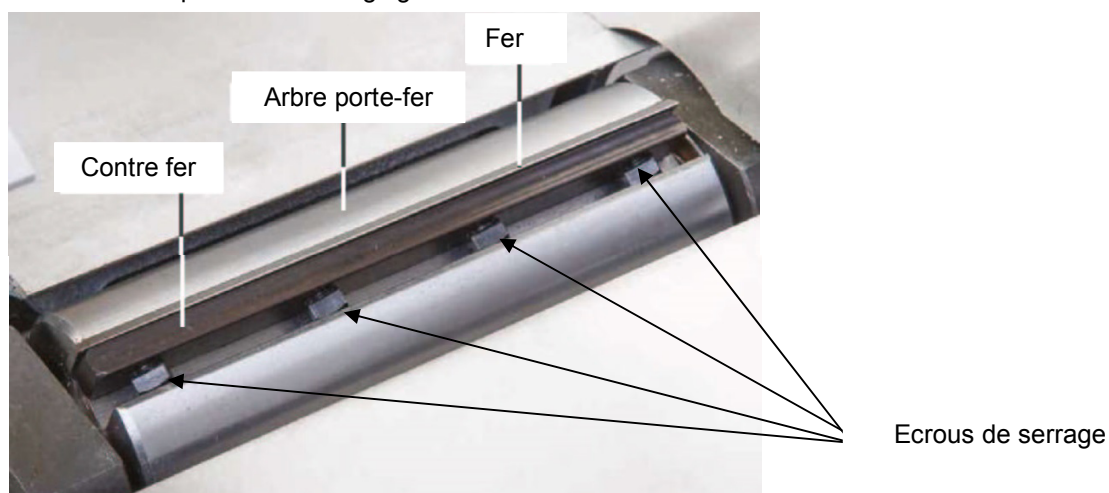
Des lardons sont situés entre la queue d'aronde de la table d'entrée et de sortie et le bâti de la machine. Ils assurent un déplacement sans contrainte des tables. Ils sont réglés d'usine et ne nécessitent pas de réglage avant un laps d'utilisation de la machine.

Si de ajustements s'avèrent nécessaires, il convient de relâcher les écrous de serrage puis de tourner les vis CHC jusqu'à obtenir à nouveau un déplacement satisfaisant.



## Remplacement/réglage des fers

Le porte-outil comprend 4 fers qui sont glissés dans une rainure et maintenu en position par un contre fer qui se visse par 4 écrous de serrage. En fonction des modèles, le fer repose soit sur des ressorts soit sur des vis à CHC à têtes fraisées permettant le réglage de la hauteur du couteau.

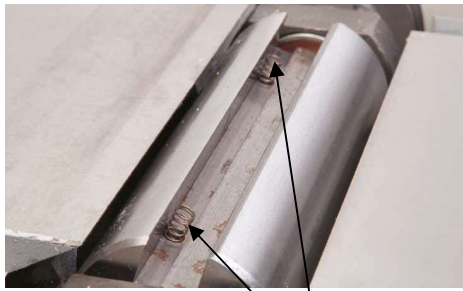


**Débranchez la machine du secteur**

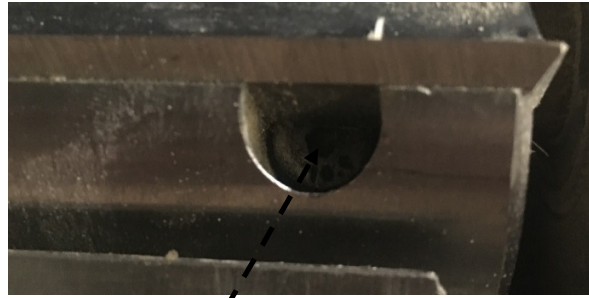
Pour enlever les fers, il convient de desserrer les écrous et de sortir les fers précautionneusement.



Comme énoncé précédemment, il y a deux types de dispositif de positionnement des fers



Ressorts

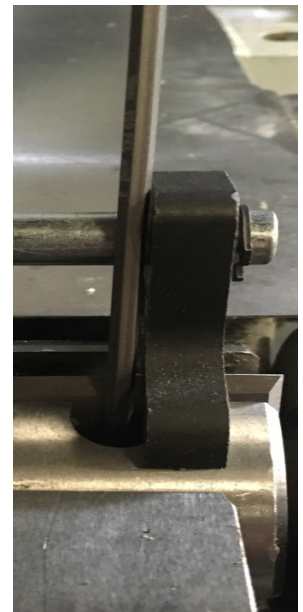


Vis de réglage

Le réglage des fers est le même. Dans le cas du ressort, le fer monte automatiquement et il faut le brider en tenant fermement le gabarit sur l'arbre. Dans le cas des vis de réglages, l'ajustement est plus aisé. Il faut bien nettoyer la gorge de l'arbre porte fers ainsi que le couteau, puis mettre le fer en place grâce au gabarit. Serrez légèrement les écrous et procéder au réglage



Les ressorts poussent le fer vers le gabarit, il faut plaquer le gabarit sur l'arbre

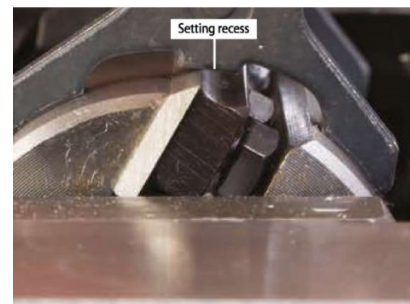


La vis de réglage monte le fer vers le gabarit

## Réglage des fers

Le gabarit permet de régler uniformément les 4 fers entre eux et par rapport à la table

1. Tournez précautionneusement le porte-outil afin de positionner le premier fer à son point mort.
2. Utilisez le gabarit de contrôle pour vérifier la hauteur du fer. Le gabarit doit être solidement fixé sur le porte-outil. Si le fer est correctement positionné, il doit effleurer la rainure (centrale ou décalée en fonction des modèles) du gabarit. Si tel n'est pas le cas ou si le fer empêche de garder le gabarit sur le porte-outil, le fer doit être ajusté.
3. Resserrez les écrous une fois le réglage fait.



## **Maintenance**

### **ENTRETIEN**

Maintenir la machine propre. Nettoyer et enduire régulièrement les tables machine avec un produit antirouille et qui ne tache pas le bois. Vérifier régulièrement la qualité de coupe des fers. S'ils sont émoussés, ne pas hésiter à les affûter ou à les remplacer. L'affûtage doit être réalisé sur l'ensemble des fers pour que les trois fers restent parfaitement équilibrés. Ne plus utiliser de fers de moins de 10 mm de largeur. Veiller à toujours avoir au moins un jeu de trois fers de rechange. Huiler de temps en temps les parties mécaniques tel que les fûts, la commande des pignons coniques, la chaîne, les sièges des rouleaux d'entraînement, les paliers, les charnières et els pièces coulissantes.

### **ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT**

Si votre machine est convenablement entretenue, il ne doit pas y avoir d'incidents susceptibles d'en modifier le bon fonctionnement.

La machine ne fonctionne pas :

- vérifier la fermeture des tables
- s'assurer de la bonne position de l'éjecteur de copeaux en "fonction raboteuse"
- contrôler l'installation électrique
- vérifier si la machine est branchée

La table raboteuse est dure à manœuvrer :

- débloquer la manette de blocage de la table

La machine ne travaille pas normalement :

- contrôler l'affûtage des fers
- contrôler l'épaisseur de passe qui est peut-être trop importante (à régler en fonction de la largeur du bois, de sa dureté, de l'état des fers)
- la table de raboteuse n'est pas propre

La courroie patine :

- contrôler l'état de la courroie

Le moteur manque de puissance :

- contrôler si votre rallonge est bien dimensionnée et faire intervenir un électricien

La machine vibre :

- contrôler l'affûtage et le réglage des fers. Les fers doivent être affûtés en même temps pour éviter une variation de poids entre les fers

La machine bute contre la table de sortie :

- mauvais réglage des fers ou de la table de sortie

Formation d'un talon au bout de la pièce :

- pièce non droite après dégauchissage
- fers mal réglés
- mauvaise présentation ou réception de la pièce de bois sur la machine

## **Vues éclatées**

Veillez vous référer à la notice en Anglais livrée avec la machine